

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



## ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ



**ПОФ 002**



## 1. Назначение и область применения

1.1. Соединители обжимные серии VF.300 предназначены для создания разъемных обжимных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PE-X/AL/PE-X, PE/AL/PE, PE-X/AL/PE, PE-RT/AL/PE и пр.) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с металлополимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20
Толщина слоя алюминия, мм	до 0,4	до 0,5
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0

## 2. Артикулы и наименования

№	Артикул	Наименование
1	VF.301	Соединитель обжимной с переходом на наружную резьбу
2	VF.302	Соединитель обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
3	VF.303	Соединитель обжимной / переходной
4	VF.331	Тройник обжимной / переходной
5	VF.332	Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
6	VF.333	Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу
7	VF.351	Угольник обжимной
8	VF.352	Угольник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
9	VF.353	Угольник обжимной с переходом на наружную резьбу

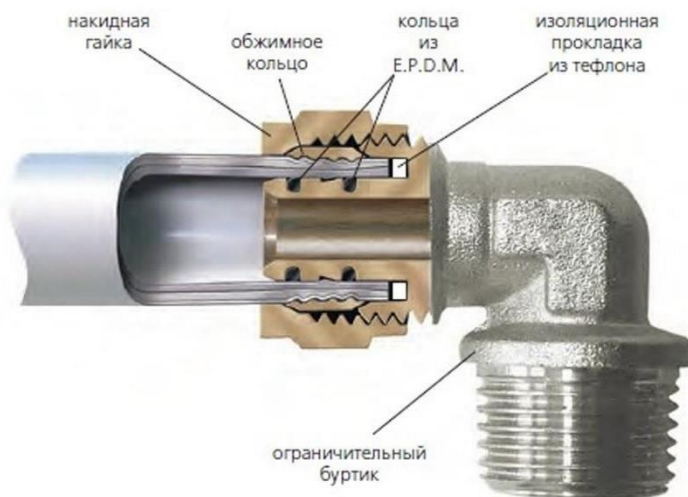
## 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед .изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5
2	Рабочее давление	МПа	1,0
3	Максимальная температура рабочей среды	°С	115
4	Аварийная температура рабочей среды	°С	130
5	Классы эксплуатации		1;2;4;5;XB
6	Минимальная температура рабочей среды	°С	-30
7	Тип резьбы на переходных соединителях		трубная, по ГОСТ 6357, класс точности «В»
8	Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб	мм	16...20
9	Средний полный срок службы	лет	50

## 4. Конструкция и материалы

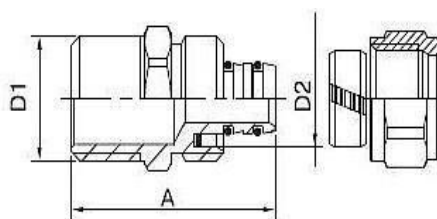
Корпус обжимного фитинга выполнен из горячештампованной латуни марки ЛС 59-1. В проточках штуцера корпуса расположены два уплотнительных кольца из EPDM (этилен - пропиленового каучука). Диэлектрическая шайба из PTFE (тефлона) предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием металлополимерной трубы и латунью, а также делает трубопровод в целом неэлектропроводным. Труба закрепляется на соединителе с помощью обжимного разрезного латунного кольца, которое обжимает трубу при взаимодействии конусных поверхностей гайки и кольца.

(ГОШ) никелированной



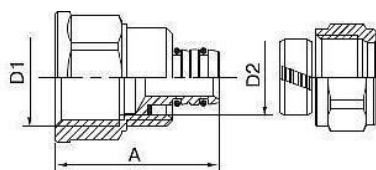
## 5. Номенклатура и габаритные размеры

### 5.1. Соединитель обжимной с переходом на наружную резьбу



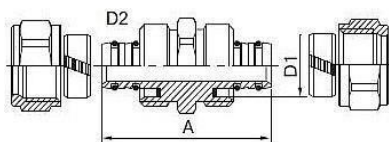
Артикул	Обозначение	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
VF.301.N.016012	16 x 1/2	35,5	1/2"	16	52
VF.301.N.016034	16 x 3/4	37,5	3/4"	16	70
VF.301.N.020012	20 x 1/2	36	1/2"	20	90
VF.301.N.020034	20 x 3/4	38	3/4"	20	93

### 5.2. Соединитель обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



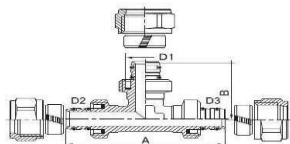
Артикул	Обозначение	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
VF.302.N.016012	16x1/2	32,5	1/2"	16	58
VF.302.N.016034	16x3/4	33	3/4"	16	75
VF.302.N.020012	20x1/2	33,5	1/2"	20	88
VF.302.N.020034	20x3/4	35,5	3/4"	20	98

### 5.3. Соединитель обжимной / Соединитель обжимной переходной



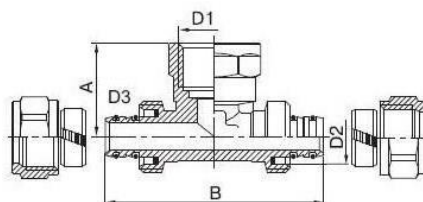
Артикул	Обозначение	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
VF.303.N.01616	16	46	16	16	91
VF.303.N.02020	20	46	20	20	150
VF.303.N.02016	20x16	46,5	20	16	125

### 5.4. Тройник обжимной / Тройник обжимной переходной



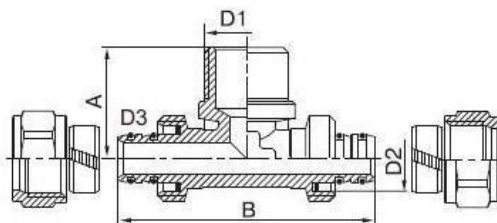
Артикул	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D2	D1	D3	
VF.331.N.161616	16	64	32,8	16	16	16	130
VF.331.N.202020	20	77	38,5	20	20	20	200
VF.331.N.201620	16x20x16	69	35,5	16	20	16	178
VF.331.N.202016	20x16x20	65,5	34,5	20	16	20	195
VF.331.N.162016	20x20x16	70	35	20	20	16	155

### 5.5. Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



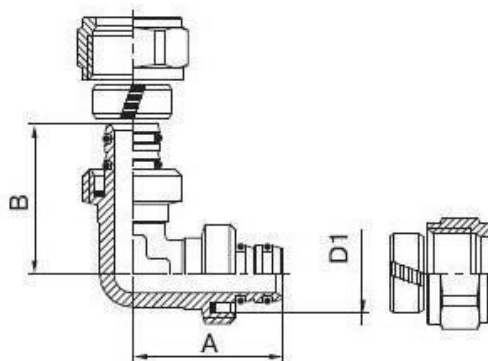
Артикул	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2	D3	
VF.332.N.161216	16x1/2x16	27,5	69	1/2"	16	16	119
VF.332.N.201220	20x1/2x20	28,5	70,5	1/2"	20	20	170
VF.332.N.203420	20x3/4x20	30,5	76,4	3/4"	20	20	187

### 5.6. Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу



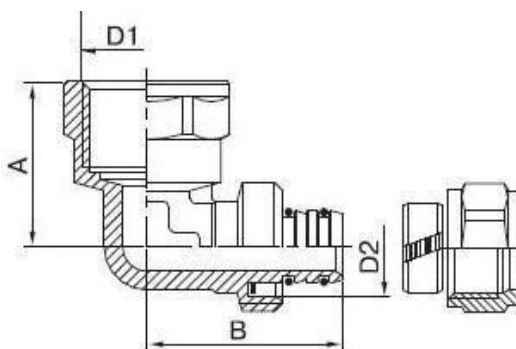
Артикул	Обозначение	азмеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2	D3	
VF.333.N.161216	16x1/2x16	27,5	67	1/2"	16	16	110
VF.333.N.201220	20x1/2x20	28,5	69	1/2"	20	20	156
VF.333.N.203420	20x3/4x20	30,5	72	3/4"	20	20	175

### 5.7. Угольник обжимной



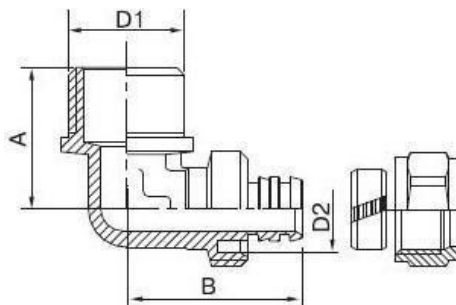
Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.351.N.01616	16	32	32	16	16	92
VF.351.N.02020	20	36	36	20	20	140

### 5.8. Угольник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.352.N.16012	16x1/2	26	33,5	1/2"	16	78
VF.352.N.20012	20x1/2	28	34,5	1/2"	20	103
VF.352.N.20034	20x3/4	31	36	3/4"	20	120

### 5.9. Угольник обжимной с переходом на наружную резьбу



Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес г
		A	B	D1	D2	
VF.353.N.16012	16x1/2	25,5	33,5	1/2"	16	68
VF.353.N.20012	20x1/2	28,5	35,5	1/2"	20	95
VF.353.N.20034	20x3/4	28,5	37,5	3/4"	20	108

## 6. Указания по монтажу

**6.1.** При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей VF.300 следует придерживаться следующего порядка работы:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- навернуть накидную гайку вручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот.

**6.2.** Поскольку обжимные соединения относятся к разборным, замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

**6.3.** При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина наружной резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20мм. В противном случае возможно повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбегае резьбы на трубе.

**6.4.** Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

**6.5.** Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98; СП 40-103-98; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

**6.6.** Фитинги с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью. При этом монтажный крутящий момент не должен превышать следующих значений:

Размер резьбы, дюймы	1/2"	3/4"
Монтажный момент, Нм	15	20

## **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

**7.1.** Соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

**7.2.** Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец.

**7.3.** При использовании соединителей на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды, уплотнительные кольца из EPDM должны быть заменены на кольца из NBR, HNBR или FPM (витона).

**7.4.** После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть. **7.5.** Проверка затяжки фитингов должна осуществляться в следующих случаях:

- на всех системах – не реже 1 раза в год;
- на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
- на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
- в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
- в случаях непредвиденных механических воздействий на металлополимерный трубопровод.

**7.6.** При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделие должно эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

## **8. Условия хранения и транспортировки**

**8.1.** Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

## **9. Утилизация**

**9.1.** Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

**9.2.** Содержание благородных металлов: нет.

## **10. Гарантийные обязательства**

**10.1.** Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

**10.2.** Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

**10.3.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

**10.4.** Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

**10.5.** Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

## **11. Условия гарантийного обслуживания**

**11.1.** Гарантийный срок эксплуатации обжимных фитингов серии VF.300 5 лет со дня продажи конечному потребителю.

**11.2.** Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

**11.3.** Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. **11.4.** Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

**11.5.** В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

**11.6.** Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара Обжимные латунные соединители VALFEX

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 60 месяцев со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1,

Тел. : +7 (4922) 40- 05-35 , E-maill: [pretenz@valfex.ru](mailto:pretenz@valfex.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес;
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации продавца;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

**Изготовитель:** ZHEJIANG HAIZHU PIPE CO., LTD

Адрес изготовителя: NO18, YANNANROAD OF DIANKOU TOWN, ZHUJI, ZHEJIANG, CHINA

**Произведено по заказу:** ООО «Валфекс-Трейд»

Юр. Адрес: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 304