

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5147.24

Дата регистрации • 01 • апреля 2024 г.

Действительно до • 01 • апреля 2025 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы металлополимерные с товарным знаком «VALFEX®» из алюминиевого сплава и сшитого полиэтилена (PE-Xb/AL/PE-Xb) номинальным наружным диаметром от 16 до 32 мм и детали соединительные к ним с товарным знаком «VALFEX®» из латуни.

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления (в том числе с подогревом пола), холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °C и рабочим давлением до 1,0 МПа (10 бар).

3. Изготовитель

«ZHEJIANG HAIZHU PIPE CO., LTD», Китайская Народная Республика, No. 18, Yannan Road, Diankou Town, Zhuji City, Zhejiang Province.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТЕПЛОСЕТЬ», Российская Федерация, 129223, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Останкинский, проспект Мира, дом 119 строение 553, помещение 1/1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0494) от 25.03.2024 № 13(3)-105/24;

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 22.03.2024 № 13(3)-104/24.

6. Техническое свидетельство действует на

объем поставки: трубы – 100 000 000 м, детали соединительные – 100 000 000 шт. согласно контракту от 01.09.2022 № 01/09/2022.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: VALFEX® Pe-Xb-AL-Pe-Xb 16×2,0 class 1-2-4-5/10 bar Tmax=95 °C ГОСТ Р 53630-2015 Made in China 26/09/2022 23:06:07 02 штрих-код 028m;

Пример маркировки деталей соединительных: VALFEX 16mm.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай

01 апреля 2024 г.

№ 0023627

М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5147.24

Лист 1
Листов 1

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб металлополимерных с товарным знаком «VALFEX®» из алюминиевого сплава и сшитого полиэтилена (PE-Xb/AL/PE-Xb) и деталей соединительных к ним с товарным знаком «VALFEX®» из латуни производства «ZHEJIANG HAIZHU PIPE CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления (в том числе с подогревом пола), холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °C и рабочим давлением до 1,0 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба 16,0 × 2,0 мм			
1.	Внешний вид труб. Наличие дефектов внешнего вида. Качество поверхности труб	Визуально, СТБ 1916	Трубы белого цвета. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения на поверхностях труб и на торцах труб отсутствуют. На наружной поверхности труб присутствуют незначительные продольные полосы. Внутренняя поверхность гладкая
2.	Размеры труб (предельные отклонения от номинальных размеров) - средний наружный диаметр, мм - средняя толщина стенки, мм	СТБ EN ISO 3126	16,1 (+ 0,1) 2,05 (+0,05)
3.	Изменение длины труб после прогрева, %	ГОСТ 27078 (ISO 2505)	0,2
4.	Стойкость к расслоению kleевого соединения внутреннего и алюминиевого слоев трубы, Н/см	СТБ 1916	120
5.	Степень сшивки, %	СТБ 1916 СТБ 1293	68

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Определение разрушающей нагрузки кольцевых образцов на растяжение в поперечном направлении, Н	СТБ 1916	2493
Детали соединительные из латуни			
7.	Внешний вид деталей соединительных. Наличие дефектов внешнего вида. Качество поверхности деталей соединительных	СТБ ISO 15875-3 ГОСТ 15763	Муфты состоят из корпуса, изготовленного из металла, обжимного кольца и накидной гайки. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые
8.	Размер и качество резьбы комбинированных деталей соединительных	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы – G½" – В
Труба 16,0 × 2,0 мм и соединительные детали из латуни			
9.	Стойкость труб и герметичность соединений труб и соединительных деталей при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 12,0 МПа при температуре 20 °C в течение не менее 1 ч; - 4,8 МПа при температуре 95 °C в течение не менее 1 ч; - 4,4 МПа при температуре 95 °C в течение не менее 1000 ч	ГОСТ 32415 ГОСТ ISO 1167-1	В течение контрольного времени испытания разрушения труб и деталей соединительных, а также просачивание воды через соединения труб с деталями соединительными не произошло

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай

№ 0054305



РУП "Бюро сертификации Гостехрегламентов" № 6424

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

TC 01.5147.24

Лист 1
Листов 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы металлополимерные с товарным знаком «VALFEX®» из алюминиевого сплава и сшитого полиэтилена (PE-Xb/AL/PE-Xb) номинальным наружным диаметром от 16 до 32 мм и детали соединительные к ним с товарным знаком «VALFEX®» из латуни производства «ZHEJIANG HAIZHU PIPE CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления (в том числе с подогревом пола), холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °C и рабочим давлением до 1,0 МПа.

Действие технического свидетельства не распространяется на трубопроводы систем противопожарного и объединенного с противопожарным водопроводов и трубопроводы автоматических установок пожаротушения.

2. Трубы состоят из основной трубы, изготовленной из сшитого полиэтилена (PE-Xb), оболочки из алюминиевой фольги и слоя сшитого полиэтилена (PE-Xb). Наружный (PE-Xb), средний (Al) и внутренний (PE-Xb) слои связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Детали соединительные компрессионные (обжимные) и комбинированные (с переходом на резьбу) изготавливаются из латуни. Для присоединения к трубопроводной арматуре комбинированные детали соединительные имеют наружную или внутреннюю резьбу размером от $\frac{1}{2}$ " до 1". Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

4. Монтаж трубопроводов с использованием компрессионных (обжимных) деталей соединительных производится посредством плотной затяжки накидной гайки на резьбовую часть присоединяемой арматуры. Дополнительную герметичность соединения обеспечивают уплотнительные кольца из EPDM (этилен-пропиленовый каучук), расположенные на штуцере детали соединительной.

Резьбовое присоединение трубопроводной арматуры к трубопроводу посредством комбинированных деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений деталей соединительных с трубопроводной арматурой следует выполнять при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной пряжью. Монтаж трубопроводов следует производить при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °C.

Использование соединительных деталей в качестве опорных устройств не допускается.

5. На трубах по всей длине методом струйной печати черным цветом нанесена следующая информация: товарный знак (VALFEX®), обозначение материала трубы (Pe-Xb-AL-Pe-Xb), размеры в мм: номинальный наружный диаметр × толщина стенки, классы эксплуатации (class 1-2-4-5/10 bar), максимальная температура (T_{max}=95 °C), обозначение стандарта в соответствии с требованиями которого выпускаются трубы (ГОСТ Р 53630-2015), страна происхождения товара (Made in China), дата и время изготовления, номер линии, штрих-код, отметка длины.

На корпусе деталей соединительных нанесена следующая маркировка: товарный знак (VALFEX), размер присоединяемого трубопровода.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления (в том числе систем подогрева пола), холодного и горячего водоснабжения с применением труб деталей и соединительных следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и деталей соединительных.

7. Транспортирование труб и деталей соединительных может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При погрузочно-разгрузочных работах не допускается сбрасывание и перемещение труб волоком. Трубы и детали соединительные хранят в помещениях с условиями 5 (ОЖ4), раздел 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала труб и деталей соединительных. В отапливаемых помещениях трубы следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении труб в штабелях, высота штабеля не должна превышать 2 м.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0054306