

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



НАСОСНАЯ ГРУППА С ПРЯМЫМ КОНТУРОМ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ



НГ 001



1. Назначение и область применения

1.1. Насосная группа с прямым контуром TM VALFEX представляет собой готовый комплект арматуры в сборе (без насоса), предназначенный для принудительной циркуляции теплоносителя в системе.

1.2. Может применяться в любом прямом контуре, т.е. в контуре, в котором теплоноситель подается напрямую от источника тепла без охлаждения: контур радиаторного отопления, контур загрузки бака ГВС, контур вентиляции.

1.3. В качестве теплоносителя могут использоваться жидкости, неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля (максимальное содержание гликоля до 40%).

2. Технические характеристики

Табл. 1

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальная тепловая мощность Q_{\max} , при $\Delta T=20^{\circ}\text{C}$ и скорости теплоносителя 1м/с	кВт	48
2	Монтажная длина насоса	мм	180
3	Максимальная температура теплоносителя в первичном контуре	$^{\circ}\text{C}$	90
4	Максимальное рабочее давление	бар	10
5	Максимальная пропускная способность (Kvs при $\Delta p=1\text{бар}$)	м ³ /час	9,8
6	Пределы измерения термометра	$^{\circ}\text{C}$	0...120
7	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	$^{\circ}\text{C}$	50
8	Номинальный размер	DN	25
9	Верхнее подключение	G	1"
10	Нижнее подключение	G1	1 1/2"
11	Присоединительная резьба для насоса	G2	1 1/2" ВР
12	Габариты в теплоизоляционном кожухе(ШxВxГ)	мм	250x417,5x250
13	Вес	кг	3,1
14	Средний полный срок службы узла	лет	10

3. Описание и принцип действия

3.1. Описание:

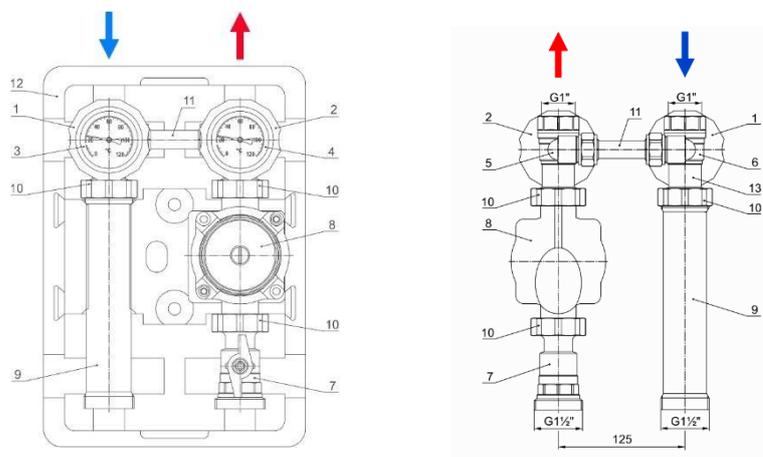


Рис. 1

1. съемная синяя рукоятка (для обратной линии);
2. съемная красная рукоятка (для подающей линии);
3. синий термометр (для обратной линии);
4. красный термометр (для подающей линии);
5. отсечной шаровой кран с отводом для перепускного клапана слева;
6. отсечной шаровой кран с отводом для перепускного клапана справа;
7. отсечной шаровой кран;
8. насос циркуляционный (приобретается отдельно);
9. патрубок обратной линии;
10. накидная гайка 1 1/2" с плоским уплотнительным кольцом;
11. глухая перемычка-стабилизатор;
12. кожух теплоизоляционный;
13. интегрированный обратный клапан (на чертеже не показан).

- 3.2. Насосная группа TM VALFEX поставляется без циркуляционного насоса.
- 3.3. Насосная группа TM VALFEX совместима с насосами, имеющими монтажную длину 180 мм и присоединительную резьбу 1 1/2", например, VCP 25-40G 180; VCP 25-60G 180 и др.
- 3.4. Линия подачи расположена справа. Конструкция насосной группы TM VALFEX позволяет поменять местами подающую и обратную линии.
- 3.5. Насосная группа TM VALFEX поставляется с комплектом креплений к стене на случай если группа не устанавливается на распределительный коллектор.
- 3.6. Насосная группа TM VALFEX предусматривает возможность установки перепускного клапана вместо глухой перемычки (перепускной клапан в комплект не входит).

4. Габаритные размеры

№	Наименование	Значение
1	Высота корпуса, мм	417,5
2	Ширина корпуса, мм	250
3	Глубина насосной группы, мм	250
4	Межосевое расстояние, мм	125
5	Монтажное расстояние для подсоединение насоса, мм	180
6	Присоединительная резьба насоса, дюйм	1 1/2
7	Верхнее подключение, дюйм	1
8	Нижнее подключение, дюйм	1 1/2

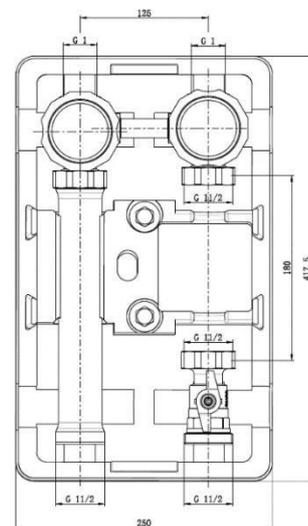


Рис. 2

5. Монтаж

5.1. Насосная группа TM VALFEX может устанавливаться только в помещении с температурой выше 0 °С! Монтаж и запуск в эксплуатацию должен производиться только специализированной монтажной организацией.

5.2. Если требуется замена местами подающей и обратной линий, необходимо (рис. 1):

- вынуть насосную группу из теплоизоляционного кожуха (12);
- открутить патрубок обратной линии (9) от шарового крана (6);
- открутить накидную гайку (10) шарового крана (5) и отсоединить насос (8) вместе с шаровым краном (7);
- извлечь обратный клапан (13) из шарового крана (6) и установить его в шаровой кран (5).
- прикрутить насос (8) к шаровому крану (6), а патрубок обратной линии (9) — к шаровому крану (5);
- снять с шаровых кранов (5) и (6) рукоятки (1) и (2) с термометрами (3) и (4) и поменять их местами;
- корпус теплоизоляционного кожуха (12) перевернуть на 180° и вставить в него получившуюся насосную группу;
- если вместо глухой перемычки (11) установлен перепускной клапан, то его необходимо демонтировать, перевернуть на 180° и смонтировать обратно. Стрелка на корпусе перепускного клапан должна быть направлена от подающей линии к обратной.

5.3. Монтаж насосной группы TM VALFEX может осуществляться как отдельно (крепление к стене), так и на распределительном коллекторе.

5.4. Монтаж к стене:

- разметьте два отверстия на стене, расположив их на одной вертикальной линии на расстоянии 100 мм друг от друга, затем просверлите эти отверстия и установите в них дюбеля, входящие в комплект;
- прикрутите заднюю часть теплоизоляционного кожуха к стене с помощью шурупов, также входящих в комплект, и вставьте в нее насосную группу;
- подведите к ней трубопроводы от котла;

Внимание! Насосная группа должна располагаться строго вертикально!

5.5. Монтаж на распределительном коллекторе:

- распределительный коллектор должен быть закреплен на стене строго горизонтально! Монтаж насосных групп на коллектор осуществляется с помощью накидных гаек коллектора с плоскими уплотнительными кольцами;

Внимание! Монтаж электрических соединений должен выполняться только квалифицированным электриком в соответствии с местными нормами.

- на посадочное место для насоса необходимо смонтировать соответствующий насос с длиной 180 мм и наружной резьбой на ответных фланцах 1½". Присоединение осуществляется посредством накидных гаек. При монтаже насоса должны быть установлены специальные плоские кольцевые прокладки для герметизации. Коробка электроподключения насоса не должна располагаться в нижнем положении. Поток насоса должен быть направлен снизу-вверх;
- не допускайте механического повреждения насосной группы и забрызгивания ее строительными смесями. Насосная группа не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009);
- несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8);
- подсоединение трубопроводов отопительного контура к шаровым кранам (5) и (6) должно производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорные механизмы кранов. Это может привести к утрате работоспособности кранов;
- проверьте правильность монтажа. После монтажа следует провести манометрическое испытание герметичности системы (СНиП 3.05.01-85, п.4.1). Данное испытание позволяет обезопасить систему от протечек и ущерба, связанного с ними. Перед проведением испытания необходимо убедиться в том, что все накидные гайки плотно затянуты.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Насосная группа TM VALFEX должна эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в табл.1.

Внимание! Монтаж и демонтаж насосных групп необходимо выполнять на охлажденном контуре, не находящемся под давлением.

6.2. Перед включением насоса необходимо открыть перекрывающие шаровые краны, заполнить систему теплоносителем вытеснив весь воздух. При работе насосной группы необходимо следить за отсутствием протечек и отсутствием шумов в работе насоса.

6.3. В случае необходимости замена термометров (3) и (4) может производиться без прерывания работы системы. Для замены термометра извлеките пластиковую рукоятку, в которой он установлен потянув ее вдоль оси на себя. Термометр извлекается вместе с рукояткой. При установке сначала установите обратно рукоятку, затем термометр.

Внимание! Насосная группа не может выполнять функцию несущей конструкции для труб и коллекторов.

7. Хранение и транспортировка

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: нет

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

9.3. Гарантийный срок эксплуатации насосной группы с прямым контуром составляет 2 года со дня продажи при условии соблюдения норм и правил эксплуатации.

9.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

10.2. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

10.3. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Насосная группа с прямым контуром в теплоизоляции ТМ VALFEX.

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1.

Тел. +7 (4922) 40-05-35. E-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации продавца;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____

Изготовитель: ZHE JIANG XINFAN HVAC INTELLIGENT CONTROL CO., LTD.

Адрес изготовителя: SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL INDUSTRIAL PARK OF YUHUAN, ZHEJIANG, CHINA

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд»

Юр. Адрес: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 304