

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**КРАН ШАРОВОЙ ОБЖИМНОЙ**

**VF.341.NB**

**VF.342.NB**

**VF.343.NB**



ПКО 010



## 1. Назначение

1.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на металлополимерных трубопроводах 16x2,0 в системах питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Краны присоединяются непосредственно к металлополимерным трубам с помощью обжимного соединения, без использования дополнительных соединителей.

1.3. Краны не допускаются к использованию на стояках, магистральных трубопроводах и участках систем, в которых могут возникнуть изгибающие усилия, передаваемые на корпус крана.

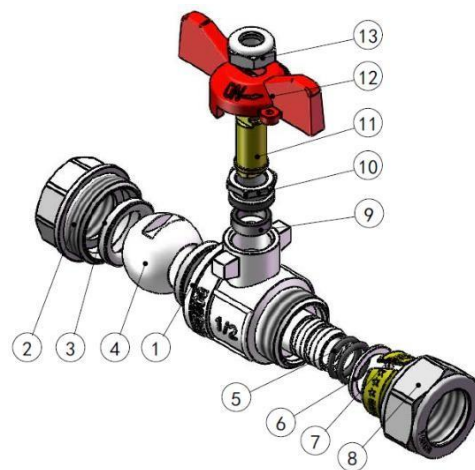
1.4. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

## 2. Технические характеристики


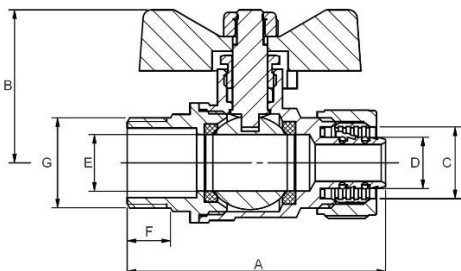
№	Характеристика, ед. изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора	«А» по ГОСТ 9544-2015
2	Средний полный срок службы, лет	15
3	Средняя наработка на отказ, циклы	4000
4	Средний полный ресурс, циклы	4000
5	Ремонтопригодность	неремонтопригоден
6	Номинальный диаметр, DN, мм	15
7	Размер резьбы, дюймы	1/2"
8	Номинальное давление (PN), МПа	2,5
9	Класс по эффективному диаметру	редуцированный
10	Способ управления	ручное
11	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	90°
12	Пропускная способность, м <sup>3</sup> /час	2,73
13	Температура рабочей среды	-15 °С ... 110°С
14	Стандарт резьбы	ГОСТ 6357-81


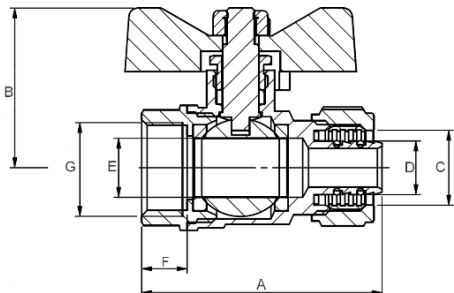
## 3. Конструкция и материалы


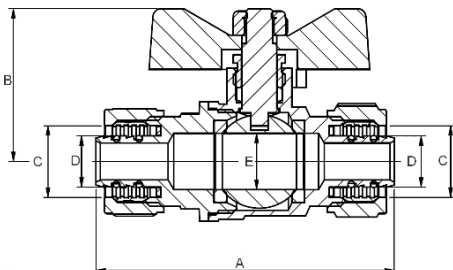
Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Никелированная латунь	ЛС59-1
2	Гайка ВР	Никелированная латунь	ЛС59-1
3	Седельные уплотнительные кольца	Тефлон	PTFE
4	Шаровой затвор	латунь	ЛС59-1
5	Кольца уплотнения штуцера	ЭП -эластомер	EPDM
6	Диэлектрическая прокладка	Тефлон	PTFE
7	Обжимное кольцо	Латунь	ЛС59-1
8	Гайка накидная	Никелированная латунь	ЛС59-1
9	Кольцо сальникового уплотнения	Этиленпропиленовый эластомер	EPDM
10	Гайка	Сталь оцинкованная	Ст.3
11	Шток	Латунь	ЛС59-1
12	Ручка управления	Силумин	АК
13	Гайка крепления	Сталь оцинкованная	Ст.3



## 4. Габаритные размеры

VF.341								
								
Значение	G, дюймы	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, гр
16x1/2"	1/2 HP	59,5	35,2	16,5	11,8	13	10	150

VF.342								
								
Значение	G, дюймы	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, гр
16x1/2"	1/2 BP	53	35,2	16,5	11,8	13	10	145

VF.343							
							
Значение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	Вес, гр	
16x16	69	35,2	16,5	11,8	13	187	

## 5. Монтаж

**5.1.** Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

**5.2.** В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.3.10, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода»

**5.3.** Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

**5.4.** Обжимные соединения следует выполнять в следующем порядке:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси; - подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;

- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо;
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- насколько это возможно, навернуть накидную гайку вручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот.

**5.5.** Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

**5.6.** Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

**5.7.** После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

## **6. Эксплуатация и обслуживание**

**6.1.** Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

**6.2.** Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

**6.3.** Обжимные соединения следует подтягивать не реже 1 раза в полгода.

**6.4.** Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия крана.

## **7. Хранение и транспортировка**

**7.1.** Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

**7.2.** Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

## **8. Утилизация**

**8.1.** Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

**8.2.** Содержание благородных металлов: нет

## **9. Гарантийные обязательства**

**9.1.** Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

**9.2.** Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

**9.3.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

**9.4.** Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

## **10. Условия гарантийного обслуживания**

**10.1.** Гарантийный срок эксплуатации крана шарового обжимного 2 года со дня продажи конечному потребителю.

**10.2.** Гарантийные обязательства выполняются при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортировки, монтажа и правильно заполненного гарантийного талона. Изготовитель не несет ответственность за ущерб, причиненный покупателю в результате неправильного монтажа и эксплуатации изделия.

**10.3.** Претензии не принимаются во всех случаях, указанных в гарантийном талоне, при отсутствии даты продажи и штампа магазина (подписи продавца) в данном руководстве по эксплуатации, отсутствии гарантийного талона.

**10.4.** Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

**10.5.** Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

**10.6.** В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

**10.7.** В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

**10.8.** Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара Кран шаровой обжимной ТМ VALFEX

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:

600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1. Тел. +7 (4922) 40-05-35.

E-mail: [pretenz@valfex.ru](mailto:pretenz@valfex.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес;
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации продавца;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

**Изготовитель:** Zhejiang WTM Copper Co., Ltd.

Адрес изготовителя: QINGGANG INDUSTRIAL ZONE, YUHUAN, ZHEJIANG, CHINA.

**Произведено по заказу:** ООО «Валфекс-трейд»

Юридический адрес: 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16