

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ

ГОСТ 32415-2013

ТУ 2248-001-21088915-2015



ПКО 029



1. Назначение

1.1 Клапан обратный полипропиленовый предназначен для установки на трубопроводах отопления, холодного и горячего водоснабжения, выполненных из напорных полипропиленовых труб и пропуска транспортируемой среды только в одном направлении.

Клапан обратный полипропиленовый перекрывает водяную систему автоматически в случае возникновения обратного противотока.

1.2 В качестве рабочей среды может использоваться сжатый воздух, холодная и горячая вода, растворы гликолей (до 50%) и прочие жидкости, не агрессивные к материалу клапана.

1.3 Клапан присоединяется к трубопроводу методом полифузионной сварки.

2. Конструкция клапана обратного

2.1 Клапан обратный полипропиленовый состоит из корпуса с закладной деталью, клапана и заглушки с уплотнительными кольцами и пружины. Конструкция обратного клапана показана на рисунке 1.

2.2 Корпус клапана обратного производится методом литья под давлением из полипропилена, имеющего показатель текучести расплава (230°C/2,16 кг), не более 0,4 г/10 мин.

2.3 Материал клапана обратного имеет стойкость к большинству химических веществ.

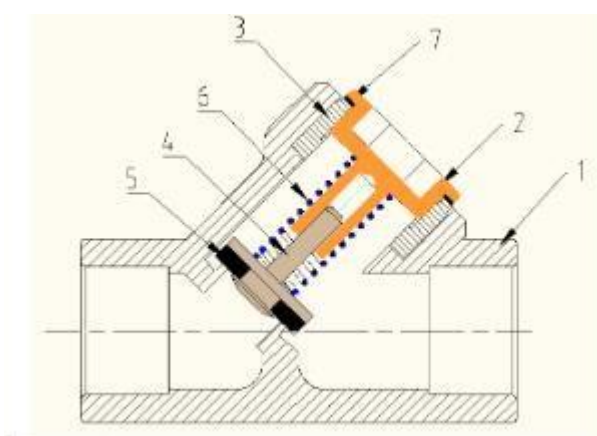


Рисунок 1. Конструкция клапана обратного

Таблица 1. Конструктивные элементы обратного клапана.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Полипропилен
2	Заглушка клапана обратного	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
3	Закладная деталь	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Клапан клапана обратного	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
5	Резиновое уплотнение клапана обратного	NBR
6	Пружина	Сталь нержавеющая
7	Кольцо резиновое уплотнительное (под заглушку)	NBR

3. Технические характеристики клапана обратного:

Технические характеристики клапана обратного указаны в таблице 2

Таблица 2

№п/п	Характеристика	Ед.изм	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5
2	Диапазон температур рабочей среды	°C	+5...+90
3	Минимальный перепад давления открытия клапана	бар	0,02
4	Минимальный перепад давления закрытия клапана	бар	0,01
5	Диапазон наружных диаметров присоединяемых труб	мм	20 и 25
6	Монтажное положение		любое
7	Условная пропускная способность для диаметров:		
7.1	-20мм	м3/час	4,2
7.2	-25мм	м3/час	7,9
8	Максимальная рабочая температура	°C	80
9	Максимальная рабочая температура (кратковременно)	°C	90
10	Ремонтопригодность		да
11	Срок службы	лет	50

4. Габаритные размеры

Габаритные и присоединительные размеры клапана обратного указаны на **рисунке 2** и в **таблице 3**.

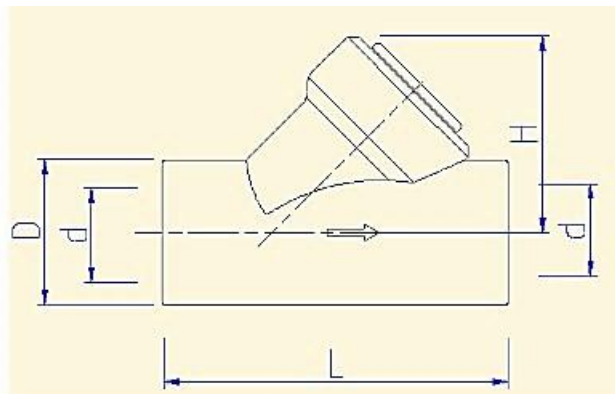


Рисунок 2. Клапан обратный. Габаритные и присоединительные размеры

Таблица 3. Клапан обратный. Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер	Артикул	D, мм	d, мм	H, мм	L, мм	Вес, кг
20	20262020	28,5	19,4	44	60,5	0,086
25	20262025	34,5	24,2	52	70,5	0,141

5. Указания по проектированию и монтажу.

5.1 Клапан обратный может монтироваться на трубопроводах в любом монтажном положении.

5.2 Наличие в потоке механических частиц может ограничить запирающую способность клапана, поэтому до клапана рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки.

5.3. Монтаж клапана должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

5.4. Клапаны, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

5.5. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

5.6. Соединения клапана с трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

5.7. При монтаже клапана следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, для труб PP-R/AL/PP-R — специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2мм);
- разогреть сварочный инструмент до температуры 260°С;
- одновременно надеть трубу и клапан на насадки сварочного инструмента;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончании времени остывания (см. таблицу режимов).

5.8. Клапаны рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.9. Параметры сварки в раструб труб и клапанов из полипропилена должны соответствовать режимам, указанным в таблице 4.

Табл. 4 Параметры сварки в раструб труб и соединительных деталей из ПП

Диаметр трубы, мм	Глубина сварки, мм	Время нагрева, с	Максимальное время технологической паузы, с	Время остывания, мин	
				Фиксация, с	Полное, мин
20	14	5	4	6	2
25	15	7		10	2

Примечание - временные характеристики указаны для полипропиленовых труб т.м «Valfex», при температуре окружающего воздуха 20 °С. При использовании других труб режимы сварки уточняйте у соответствующего производителя.

5.10. После окончания монтажа, система должна быть испытана гидростатическим давлением в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2020.

5.11. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2020.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Клапан должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. При нарушении работоспособности клапана следует открутить заглушку и прочистить клапан.

6.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

6.4. Не допускается воздействие на изделие химических веществ, агрессивных к материалу обратного клапана и трубопровода.

6.5. Запрещена эксплуатация:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

7. Условия хранения и транспортировки.

7.1. Обратные клапаны транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

7.3. Обратные клапаны следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке, упаковки с изделиями необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

7.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°С. Транспортировка при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

7.5 Транспортирование при температуре ниже -21 °С запрещено.

7.6. Сбрасывание коробок с обратными клапанами с транспортных средств не допускается.

7.7. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

7.8. Обратные клапаны следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

7.9. Изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

7.10. Допускается хранение обратных клапанов, упакованных в картонные коробки и укрытых

светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖЗ – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) по ГОСТ 15150 сроком не более 6 мес, включая срок хранения у изготовителя.

7.11. Высота штабеля при хранении упаковок с обратными клапанами не должна превышать 2-ух метров.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Комплектация

9.1 Обратные клапаны поставляются упакованными в картонные коробки согласно наименованию, в количестве, указанном на упаковке.

9.2. Паспорт на обратный клапан (по требованию)

9.3. Свидетельство о государственной регистрации или иной регламентирующий документ (по требованию)

9.4. Сертификат соответствия или иной регламентирующий документ (по требованию).

10. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства. Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- несоблюдения потребителем п.6. Указаний по эксплуатации и техническому обслуживанию.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

11.3. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае не обоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара Клапан обратный полипропиленовый т.м «VALFEX».

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, шт
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/ расшифровка)

Гарантия 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, ул. Суздальский пр-кт, д. 47, корпус 1, каб. 105, тел. 8 (800) 770-02-72.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «_____» _____ 20_____ г.

Подпись _____