ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара серии Standart (N/P): Кран шаровой латунный с американкой VALFEX 11Б27фт1М ВР/НР ручка-рычаг, 1/2", N/P.

Артикул	Номинальное давление, МПа	DN, мм	Дата изготовления	Серийный номер

Название и адрес торговой организации:

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____

(подпись/расшифровка)

Гарантия - 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 107, тел.+7 (495) 127-21-41.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес;
- контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___ »_____ 20___ г. Подпись _____

16. Свидетельство о приёмке.

Пример обозначения крана серии Standart (N/P):

Кран шаровой латунный с американкой VALFEX 11Б27фт1М ВР/НР ручка-рычаг, 1/2", N/P. модель VF._____ зав № _____N/P.

(наименование изделия) (обозначение) (серийный номер изделия)

изготовлен и принят в соответствии требований ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023 и признан годным к эксплуатации.
Кран должен монтироваться, эксплуатироваться и обслуживаться в соответствии с требованиями, изложенными в полном техническом паспорте (см. сайт www.valfex.ru)

Дата производства _____ Серийный номер _____

Кран испытан при t _____°С:

КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПАРАМЕТР	ВЫВОД О СООТВЕТСТВИИ
Визуальный контроль, маркировка	Соответствует
Контроль габаритных и присоединительных размеров	Соответствует
Испытания на прочность и плотность корпусных деталей	Соответствует
Испытания на герметичность по отношению к внешней среде по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Соответствует
Испытания на герметичность затвора	Соответствует
Испытания на работоспособность крана, в т.ч. проверка усилия вращения ручки	Соответствует
Ресурс крана	Соответствует

Контролер ОТК_____

(ответственный за выпуск продукции)

_____ _____ _____

(личная подпись) (расшифровка подписи) (дата (число, месяц, год))

С сертификатом соответствия и паспортом изделия можно ознакомиться на сайте: www.valfex.ru

Производитель: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ-ИМПОРТ»
600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 107

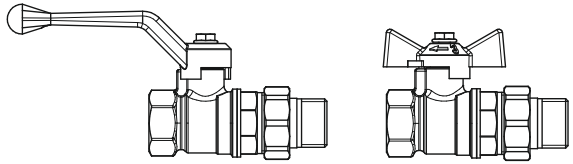
К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В СИСТЕМАХ ДОПУЩЕН ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Кран шаровой муфтовый латунный с американкой т/ф 11Б27фт1М

ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023

Артикул: VF.225, VF.227.

Серия STANDART N/P



1. Назначение и область применения.

1.1. Краны шаровые муфтовые латунные с американкой на номинальное давление PN 4,0 МПа (40 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 32 (далее по тексту краны), предназначенные для перекрытия среды проходящей через кран, а именно для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения, горячей воды, пара, сжатого воздуха, систем отопления и кондиционирования, в технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Разъемное соединение кранов выполнено с помощью съемного штуцера и накидной гайки, что значительно облегчает монтаж систем трубопроводов, а также может быть установлен перед конечными элементами трубопроводов систем водоснабжения, отопления и других систем, которые требуют периодических работ по обслуживанию, например, радиаторы, насосы и др.

1.2. Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023.

1.3. Краны соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 и ГОСТ Р 59553-2021.

2. Краткие технические характеристики. *Табл. 1*

Характеристика	Ед. изм.	Значение для кранов	Обоснование
Номинальные диаметры DN	мм	15(1/2"), 20(3/4"); 25(1"); 32(11/4")	ГОСТ 28338
Номинальное давление PN	МПа (кгс/см2);	4,0(40)	ГОСТ 26349
Пробное давление	МПа (кгс/см2);	6,7(67)	ГОСТ 356
Рабочее давление	МПа (кгс/см2);	4,0(40)	ГОСТ 356
Рабочая среда		Холодная/горячаявода, технологическиежидкости, пар, теплоносители, нефтепродукты.	
Температура рабочей среды	ºС	-20 ÷ +120 ºС Кратковременно +150 ºС (30мин)	
Класс герметичности затвора		«А»	ГОСТ 9544
Присоединительная резьба	дюймы	1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4" Класс точности «В»	ГОСТ 6357
Температура окружающей среды	ºС	-10÷+40ºС (УХЛ3.1)	ГОСТ 15150
Влажность окружающей среды	%	До 75% при 15ºС; До 98% при 25ºС;	ГОСТ 15150
Средний срок службы до списания	лет	15	
Средний ресурс до списания	циклы	10 000	
Способ управления		Ручное управление	ГОСТ 59553
Класс по эффективному диаметру		Неполнопроходной Standart (N/P)	ГОСТ 59553
Ремонтопригодность		да	
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90º	ГОСТ 59553
Установочное положение		Двунаправленное	

3. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус. *Табл. 2*

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Изгибающий момент, Нм	120	180	260	380

4. Предельно допустимый крутящий момент при монтаже. *Табл. 3*

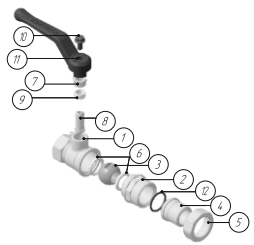
Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Крутящий момент, Нм	40	70	80	90

5. Конструкция и материалы.

Табл. 4

П/П	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
2	Муфта корпуса	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
3	Шаровой затвор	Латунь, с покрытием Н9.Х.6	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
4	Штуцер	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
5	Гайка накидная	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
6	Седло	Фторопласт	Ф-4
7	Гайка сальника	Латунь	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
8	Шпиндель	Латунь	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
9	Кольцо уплотнительное	Фторопласт	Ф-4
10	Винт М5	Сталь с покрытием	Ст5сп
11	Ручка-Рычаг Ручка-Бабочка	Алюминий с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией	АК9М2/АК7
12	Кольцо уплотнительное штуцера	Резиновая смесь	Группа 5

Рис. 1

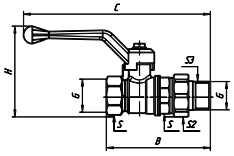
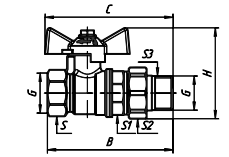


6. Номенклатура и размеры.

- VF.225**-** ручка «рычаг», (вр-нр); **-** VF.227**-** ручка «бабочка», (вр-нр);

Серия STANDART N/P

Табл. 5

ЭСКИЗ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА			
		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
		**Модель VF.225**			
	В, мм	76,4 $^{+1}_{-1,5}$	85,1 $^{+1}_{-1,5}$	96,9 $^{+1}_{-1,5}$	109,3 $^{+1}_{-1,5}$
	Н, мм	68,6 $^{+1}_{-1,5}$	74,6 $^{+1}_{-1,5}$	88 $^{+1}_{-1,5}$	96,7 $^{+1}_{-1,5}$
	С, мм	137,8 $^{+1}_{-2}$	142,7 $^{+1}_{-2}$	164,4 $^{+1}_{-2}$	170,8 $^{+1}_{-2}$
	S, мм	25 $^{+0,3}$	31 $^{+0,3}$	38 $^{+0,3}$	47 $^{+0,3}$
	S1, мм	27 $^{+0,3}$	33,6 $^{+0,3}$	43 $^{+0,3}$	50 $^{+0,3}$
	S2, мм	31 $^{+0,3}$	38 $^{+0,3}$	47 $^{+0,3}$	54 $^{+0,3}$
	S3, мм	12,3 $^{+0,3}$	17,3 $^{+0,3}$	22,3 $^{+0,3}$	30,4 $^{+0,3}$
	Вес max, гр.	258	350	610	862
		**Модель VF.227**			
	В, мм	76,4 $^{+1}_{-1,5}$	85,1 $^{+1}_{-1,5}$	96,9 $^{+1}_{-1,5}$	109,3 $^{+1}_{-1,5}$
	Н, мм	57 $^{+1}_{-1,5}$	63,1 $^{+1}_{-1,5}$	79 $^{+1}_{-1,5}$	87,7 $^{+1}_{-1,5}$
	С, мм	77,8 $^{+1}_{-2}$	82,7 $^{+1}_{-2}$	100 $^{+1}_{-2}$	106,3 $^{+1}_{-2}$
	S, мм	25 $^{+0,3}$	31 $^{+0,3}$	38 $^{+0,3}$	47 $^{+0,3}$
	S1, мм	27 $^{+0,3}$	33,6 $^{+0,3}$	43 $^{+0,3}$	50 $^{+0,3}$
	S2, мм	31 $^{+0,3}$	38 $^{+0,3}$	47 $^{+0,3}$	54 $^{+0,3}$
	S3, мм	12,3 $^{+0,3}$	17,3 $^{+0,3}$	22,3 $^{+0,3}$	30,4 $^{+0,3}$
	Вес max, гр.	245	338	600	850

7. Инструкция по монтажу.

7.1 Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием кранов следует выполнять в соответствии с требованиями СП73.13330.2016, ГОСТ 12.2.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.
7.2 В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная прядь со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
7.3 Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.), кран следует монтировать в полностью открытом положении.
7.4 Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих его нагрев.
7.5 Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода (сжатие, растяжение, изгиб, кручение и т.д.). Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
7.6 Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещено.
7.7 Резьба на сопрягаемых с краном деталях (труба, сгон), должна соответствовать ГОСТ 6357-81.
7.8 При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При установке крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
7.9 После монтажа необходимо проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки:
- через сальниковое уплотнение штока необходимо снять ручку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°;
- через разъемное соединение полусгона с муфтой крана – подтянуть накидную гайку, зафиксировав корпус крана, чтобы исключить его поворот.
- через корпус крана или в соединении корпуса – муфты, необходимо заменить данный кран на новый.

7.10 Рекомендуется во время установки крана Ду15-32 в водопроводную или газовую систему, применять разводные ключи.

8. Техническое обслуживание.

8.1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.
8.2 Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка гайки сальника.

Замену уплотнительного кольца производить, в соответствии типа/размера (таб.6)

Табл. 6

№/№	PN крана	артикул уплотнительного кольца	крутящий момент, Н*м
1	15	018-021-19	35-40
2	20	024-028-25	50-70
3	25	032-036-25	70-80
4	32	038-042-25	80-90

8.3 Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
8.4 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
8.5 Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.
8.6 Для предотвращения возникновения отложений на поверхности затвора необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».

Возможные неисправности и способы их устранения

Табл. 7

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи.
Течь по корпусу в подвижных, неподвижных соединениях	Нарушение целостности узлов крана (трещины)	Заменить кран на новый
Течь между муфтой и штуцером	Повреждено резиновое кольцо	Заменить кольцо
	Не до конца закручена накидная гайка	Подтянуть гайку (если течь не прекращается, заменить кран на новый)

9. Сведения о квалификации обслуживающего персонала.

9.1 Персонал, допускаемый к установке/замене/обслуживанию крана шарового должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомлен с настоящим руководством и местными инструкциями по эксплуатации, а также с правилами техники безопасности.

10. Правила хранения и транспортировки.

10.1 Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖ4).

11. Утилизация.

11.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г: №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

12. Комплектация.

12.1 В комплект поставки кранов должен входить в обязательном порядке документ (паспорт качества, сертификат соответствия и т.п.), удостоверяющий качество изделия.
12.2 По требованию заказчика изготовитель обеспечивает эксплуатационной документацией в необходимом количестве.

13. Гарантийные обязательства.

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие краны шаровых муфтовых латунных ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023, при условии соблюдения потребителем или торгующей организацией правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
13.2 Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства
13.3 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
13.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие вслучаях:
• нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
• ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
• наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
• наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
• повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
13.5 Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики

14. Условия гарантийного обслуживания.

14.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
14.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает торговая организация. Замененное изделие переходит в собственность торговой организации.
14.3 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
14.4 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
14.5 Изделия принимаются при возврате полностью укомплектованными.

15. Свидетельство об упаковке.

Пример обозначения крана серии Standart (N/P):
Кран шаровой латунный с американкой VALFEX 11Б27ф1М ВР/НР ручка-рычаг, 1/2", N/P. модель VF._____зав №_____N/P.
(наименование изделия) (обозначение) (серийный номер изделия)

упакован изготовителем ООО «Теплосеть-Импорт»
согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документации. _____
(ответственный за упаковку продукции)

_____ _____ _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (дата (число, месяц, год))